

## TORNALAMA TEKNİK EĞİTİM İÇERİĞİ

- Kesici Takım Maliyetinin Toplam Maliyet İçerisindeki Yeri ve Önemi
- Tornada Yapılabilecek İşlemler
- Tornalama İşleminde Önce Proses Planlama Tornalamada Kullanılan Temel Formüller Kesici Uç ve Takım ISO Kodlama Sistemi
- Kesici Uç Şeklinin Tornalamaya Etkisi Negatif ve Pozitif Uçların Tornalamaya Etkisi
- Kater Giriş Açısının Tornalamaya Etkisi
- Talaş Kırıcılar Kesici Uç Radyüsünün Tornalamaya Etkisi
- Yüzey Pürüzlülüğünü Etkileyen Faktörler Talaş Oluşumu
- Tornalama Esnasında Isı Oluşumu
- İdeal Talaş Nasıl Olmalı
- Tornalamada Kesme Kuvvetleri
- Teğet Kesme Kuvveti
- Özel Kesme Kuvveti
- Kesici Takım Malzemeleri PVD ve CVD Kaplamalar
- İş Parçası Malzemeleri Uygun Kesici Uç Nasıl Seçilir.
- Proses Üçün Uygun Takım Nasıl Seçilir.
- Çelik Tornalamada Dikkat Edilmesi Gerekenler.
- Paslanmaz Çelik Tornalamada Dikkat Edilmesi Gerekenler.
- Dökme Demir Tornalamada Dikkat Edilmesi Gerekenler.
- Titanyum Tornalamada Dikkat Edilmesi Gerekenler.
- Alüminyum Tornalamada Dikkat Edilmesi Gerekenler.
- Sert Malzeme Tornalamada Dikkat Edilmesi Gerekenler.
- Delik İçi Tornalamada Takım Çapı ve Uzunluğunun Önemi
- Soğutma Sıvısı Kesme Gücü ve Tornalamaya Etkileri Aşınma Nedir?
- Kabul Edilebilir Aşınma Nasıl Olmalıdır.
- Taylor Yasası Tornalamada Yaşanan Problemler ve Çözüm Önerileri